MATT / SEMI-GLOSS CLEARS 1.360.0710 / 1.360.0750

806V

Juin 2012 (update décembre 2013)

2K ACRYLIC MATT / SEMI GLOSS CLEARS

Le système MATT / SEMI-GLOSS CLEARS est composé de deux vernis acryliques uréthannes, universeux et à deux composants. Ils sont destinés à reproduire une série de faibles degrés de brillant pour la réparation de véhicules ou de pièces de véhicules qui sont d'origine finis d'un vernis à faible degré de brillant, appliqué sur un système de peinture de base mono ou multicouche teinté. (p.e. Mercedes full body Matt Finish). Le mélange des deux vernis peut être adapté au degré de brillant du véhicule à réparer. En effet, le brillant dépend de la teinte, du modèle et de la zone endommagée sur le véhicule.

0710 / 0750 ou un mélange de ces deux peuvent être utilisés sur des surfaces en plastique rigide sans l'ajout d'additifs.

SUPPORTS

MAXMEYER® AQUAMAX ®et *AquaMax* Extra basecoats.

PREPARATION

Lors du masquage, évitez autant que possible le contact du scotch avec le vernis d'origine. Si le contact ne peut pas être évité, éliminer alors le scotch avant l'étuvage, car sinon le degré de brillant des peintures mates d'origine peut changer.

1.360.0710 / 1.360.0750 ou un mélange de ces deux doivent être appliqués sur une couche de base propre et sans poussière. Avant l'application du vernis Matt / Semi-Gloss, bien laisser évaporer la base. Après l'évaporation, utiliser tack-rag.

Prendre les précautions nécessaires afin d'éviter la présence d'impuretés à chaque étape.
En effet, il n'est PLUS possible de remédier à la présence d'impuretés dans les finitions mates après l'application de la dernière couche de vernis.

DEGRES DE BRILLANT

1.360.0710 / 1.360.0750 RAPPORTS DE MELANGE

Pour pouvoir faire le degré de brillant juste (selon la teinte, le modèle et la zone de réparation), le 0710 et 0750 peuvent être associés. Les % rapport ci-dessous sont un point de départ pour les 5 degrés de brillant standard

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionel.

MaxMeyer CAR REFINISH

806V

Degré de brillant	TO01	TO02	TO03	TO04	TO05
	Mat p.e. Lamborghini full body Matt Finish		**Faible degré de brillant** p.e. Mercedes, Smart, BMW, Fiat full body Matt Finish		**Sémi brillant** p.e. Mercedes plus âgées cadres en plastique
Vernis	% parts en poids				
0710	100	70	50	30	0
0750	0	30	50	70	100

ATTENTION : faire des plaquettes d'essai avec la quantité de diluant, durcisseur et le pistolet souhaités pour contrôler la teinte et le degré de brillant avec le véhicule. Uniquement utiliser les diluants 4310 / 2510 / 2710 pour petites pièces ou réparations (p.e. rétroviseurs)

DURCISSEURS ET DILUANTS

DURCISSEUR	4000			lent	réparation panneaux et totales au-dessus de 25°C
	6000			rapide	réparation panneaux et totales en-dessous de 25°C
DILUANT	4310	2510	2710	standard	petites réparations
	4320	2520	2720	lent	réparations de panneaux en-dessous de 25°C
	4330	2530	2730	extra lent	réparation panneaux et totales au-dessus de 25°C

CHOIX DURCISSEUR / DILUANTS / RAPPORT DE MÉLANGE

Petites réparations / panneaux verticaux / brillant / brillant élevé	Grandes réparations / panneaux horizontaux faible degré de brillant
< 25°C	> 25°C
Buse plus petite	Buse plus grande
durcisseur / diluant plus rapide	durcisseur / diluant plus lent

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.

MaxMeyer CAR REFINISH

806V

	RAPPORT DE MELANGE / VOLUME
0710 / 0750 DURCISSEUR DILUANT	2 1 1
VISCOSITE - DIN4, 20° C POTLIFE	15 sec. 2 h

DIRECTIVE POUR LE MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de vernis prêt à l'emploi est requis, le mélange en poids est le meilleur moyen d'y parvenir, en suivant les recommandations ci-dessous. Les quantités sont données en poids cumulés. NE PAS RÉINITIALISER la balance entre les ajouts.

DILUANTS STANDARD

Volume de peinture prête à l'emploi requis (en litres) 2 :1 :1	Poids Vernis 0710 / 0750 ou mélange	Poids Durcisseurs 4000 / 6000	Poids Durcisseurs 4310/4320/4330 2510/2520/2530
Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts			
0.10 L	52g	77g	99g
0.20 L	104g	153g	198g
0.25 L	130g	192g	248g
0.33 L	172g	253g	327g
0.50 L	260g	383g	496g
0.75 L	390g	575g	743g
1.00 L	520g	766g	991g
1.50 L	780g	1149g	1487g
2.00 L	1040g	1533g	1983g
2.50 L	1300g	1916g	2478g

806V

DILLUANT COV BAS

Volume de peinture prête à l'emploi requis (en litres) 2 :1 :1	Poids Vernis 0710 / 0750 ou mélange	Poids Durcisseurs 4000 / 6000	Poids Diluants 2710/2720/2730
Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts			
0.10 L	52g	77g	97g
0.20 L	104g	153g	194g
0.25 L	130g	192g	243g
0.33 L	172g	253g	321g
0.50 L	260g	383g	486g
0.75 L	390g	575g	728g
1.00 L	520g	766g	971g
1.50 L	780g	1149g	1457g
2.00 L	1040g	1533g	1943g
2.50 L	1300g	1916g	2428g

APPLICATION

Réglage du pistolet **HVLP**

Godet à gravité ouverture (mm) 1.2 - 1.4

Pression au pistolet (bar) standard 2 bar
(voir recommandations du fabricant).

Application 1 couche simple pleine, évaporer jusqu'à un résultat égal mat
+
1 couche simple pleine, immédiatement suivie d'une couche croisée plus légère (½ couche).
avant l'étuvage laisser évaporer jusqu'à un résultat égal mat.

Nombre de couches 2 (voir application ci-dessus)

Épaisseur de couche recommandée 45 – 55 microns

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.

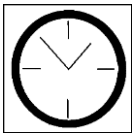
MaxMeyer CAR REFINISH

806V

EVAPORATION ET SECHAGE

Evaporer entre les couches	15 - 30 min ou jusqu'à un résultat égal mat.*
Evaporer avant étuvage	15 - 30 min ou jusqu'à un résultat égal mat.*

***ATTENTION:** Il est important de laisser au vernis le temps de sécher complètement entre les couches et avant l'étuvage pour obtenir un aspect et un niveau de brillant uniformes sur toute la zone à réparer. Les temps d'évaporation varient entre 15 – 45 minutes et dépendent de la combinaison diluant/durcisseur utilisée nécessaire pour obtenir le degré de brillant correct



SECHAGE AU FOUR	30-40 min, 60°C
SECHAGE AUX IR	
Évaporation avant séchage aux IR	5-7 min.
Ondes moyennes	20 min.
Ondes courtes	15 min.
(Selon la teinte et le matériel)	
Mise en service:	après refroidissement

SURPEINTURE

Les VERNIS MATS/SEMI-BRILLANTS peuvent être entièrement surpeints après le délai de mise en service.

APPLICATION GÉNÉRAL D'UN VERNIS MAT

VOILAGE DE LA PEINTURE À LA BASE D'EAU

On ne peut pas effectuer un raccord noyé avec le vernis mat car le bord du vernis ne peut pas être poli sufisamment, ce qui est nécessaire pour une réparation invisible. Mais dépendant de la couleur et effet du vernis OEM, la couche de base à base d'eau peut être appliquer en raccord noyé. Puis il faut continuer avec le Clear Matt Repair Process jusqu'au bord du panneau adjacent. Suivez les étapes ci-dessous.

806V

ATTENTION : Afin de faire les degrés de brillance habituels, dépendant de la couleur, type, localisation sur la voiture, etc., les 2 vernis mats peuvent être mélangés. L'usage du 1.360.0950 comme premiere couche apporte une meilleur brillance par apport à l'usage du 1.360.0710/0750 pour les deux couches comme d'habitude.

ATTENTION : Pistoler des échantillons afin de vérifier la couleur et la brillance avec celles du véhicule. Il est important de pistoler ces échantillons avec les mêmes matériaux, façon d'application et conditons que pour la réparation du véhicule.

Activation sur quantité :

1.360.0950	3 parts	1.360.0710/0750	3 parts
1.954.2870 Durcisseur	1 part	Durcisseur	1 part
Diluant	0.6 part	Diluant	1.5 parts

1. Préparer le panneau entier jusqu'au bord du panneau ou une ligne de cassure.
2. Fait le raccord noyé avec la couche de base, dilué comme d'habitude, sur tout le panneau
3. La première couche de vernis : Utilisez le vernis1.360.09050, puis pistoler une couche simple sur tout le panneau. Laissez évaporer pendant 30 minutes avant d'appliquer le vernis mat.
4. La deuxième couche de vernis : utilisez le 1.360.0710/0750 vernis mat. Appliquer comme indiqué sous 'application'.

REPARATION

Pour enlever les impuretés du vernis, le vernis doit être séché à cœur. Après refroidissement poncer légèrement et appliquer encore une couche de vernis. Eviter une couche trop épaisse, car ceci peut influencer le degré de brillant. Mais si cela devait se produire, il faut ponçer à nouveau et appliquer à nouveau le basecoat et le vernis.
Il est impossible d'enlever les impuretés d'une couche de finition mate.

806V

INFORMATION GENERALE

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR L'ENTRETIEN ET LA MAINTENANCE DES FINITIONS MATES

Les conseils suivants sur l'entretien et le nettoyage des véhicules à finitions mates sont destinés aux propriétaires de véhicules et s'appliquent à la fois aux finitions d'origine et aux réparations. Il est nécessaire d'accorder un soin particulier aux finitions mates afin de conserver l'homogénéité de l'effet mat.

Des finitions mates peuvent sont relativement facilement endommagées par l'usage quotidien du véhicule (poignées, chaussures, dégâts de stationnement etc.) Ces dégâts doivent être évités autant que possible, car ils influencent le résultat mat.

Ne faites pas tomber du carburant sur le vernis mat. Eliminiez des taches de carburant au plus vite. Suivez les prescriptions de nettoyage ci-après afin d'éviter des dégâts permanents ou des changements dans l'effet mat.

1. Ne pas utiliser de nettoyant pour peinture, d'abrasif, de pâte à polir et de cire de polissage afin de conserver l'effet mat de la surface. Ne PAS polir le véhicule.

2. Le lustrage donnera un effet brillant plus prononcé et irrégulier.

3. Un nettoyage ou un lustrage effectué à l'aide de matériaux non adaptés pourraient augmenter le niveau de brillant.

4. Il est recommandé d'éviter le lavage automatique du véhicule. La méthode à privilégier pour le lavage du véhicule est le lavage à la main, à l'aide d'une éponge douce, de savon neutre et d'une grande quantité d'eau. Le lavage trop fréquent du véhicule pourrait conduire à l'apparition de niveaux de brillant disparates sur un panneau de la carrosserie. Il est conseillé d'éviter de laver le véhicule au soleil

5. Il convient d'éliminer sans attendre les traces laissées par les insectes et les oiseaux. Les résidus doivent être ramollis dans l'eau et/ou éliminés avec précaution à l'aide de matériel de nettoyage à haute pression. En cas de traces récalcitrantes, il est conseillé d'utiliser un spray nettoyant à pulvériser sur les résidus d'insectes avant le lavage.

6. En cas d'un nettoyage avec un agent de nettoyage, éponge ou chiffon doux, ne pas exercer de la pression sur la surface et ne pas lustrer. Légèrement pulvériser le liquide sur le véhicule et doucement enlever. Toute forme de pression causera plus de pression et un résultat avec tâcheté.

806V

INFORMATION TECHNIQUE

Stockage	stocker dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur.
Rendement technique	6,2 m^2/l produit prêt à l'emploi, 50 microns épaisseur du film.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prête à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840 g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieure aux spécifications dans le Code Directive UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.maxmeyer.com

PLUS D'INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com